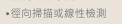
## It simply works: BK Mikro

全部可控且安全:在高度自動化的製造業中,有 許多領域可以使用BK MIKRO 系統。下面您將看到



## •檢測偏差

•檢測零件厚度





•靜止或旋轉中的刀具

•徑向掃描及切割邊沿



•進料/退料/對象有無的檢查

•辨別刀庫內的刀具

•基於直徑的長度檢測 •徑向掃描或線性檢測

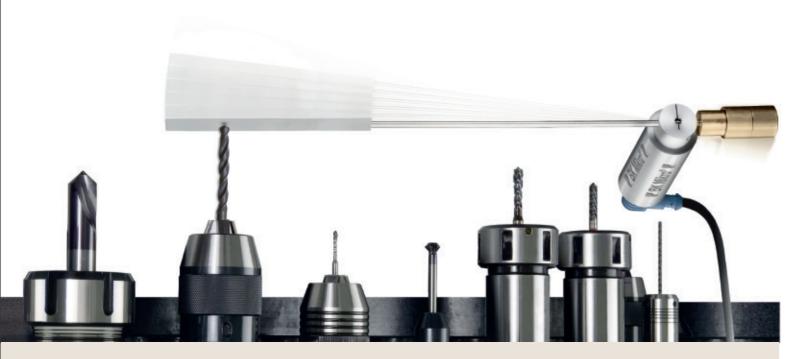


#### 劍輪廓線/側面

•狹小空間區域檢測 •特殊擺桿型號的應用

•檢查瑕疵欠缺形狀 •檢查表面是否平整

• 進料監控 •徑向掃描或線性檢測



# It simply works!



# It simply works!









#### 利害 BK MIKRO



科技上,最簡單的往往就是最 單、可靠、有效是BK MIKRO 的刀具破損監控系統的特點。

因傳統機械方式及接觸式觸碰, BK MIKRO 乍看不像是一個高科技產品。但正是這種方 法確保了BK MIKRO系統的高可靠性、易使 用維護、不受各種切削液與油污碎屑的影響

Profibus總線、省空間的安裝方式、及特殊 的BK MIKRO軟體等這一些相互聯繫的功能 組件確保了BK MIKRO是一個高度靈活、有 彈性、集多種功能,既可用於刀具監控又能 確認自由區域的監控系統。



Champ Fort Trading Co., Ltd.

您想了解更多關於BK MIKRO的訊息?

台灣台北市文山區興隆路一段184巷4弄10號1樓 電話:(02) 2935-8138 傳真:(02) 2935-2588 電子信箱:champ.fort@msa.hinet.net

1F., No 10, Alley 4, Lane 184, sec. 1, Singlong Rd., Wunshan District, Taipei City 116, Taiwan (R.O.C.) Tel: (+8862) 2935-8138 Fax: (+8862) 2935-2588 E-mail: champ.fort@msa.hinet.net

歡迎參考

歡迎來電

晟福貿易股份有限公司

# It simply works: BK Mikro

# BK MIKRO是一個不間

# 斷工作的保險裝置。

型號	測桿長度(最大值)	掃描方式	掃描桿帶板
TK9LIN50	50mm	線性單方向	無
TK9LIN100	100mm	線性單方向	無
TK91A	660mm	單軸單向	有
TK94A/TK94RL	250mm	單軸單/雙向	無
TK8A	380mm	單軸單向	有
TK7A/TK7RL	250mm	單軸單/雙向	無
TK96A/TK96RL	100mm	單軸單/雙向	無



無與倫比的可靠性:掃描探頭擁有極端結實的機械設計,切削 液和加工碎屑是完全透不過去的。

平滑的殼體容易安裝且無需輔助設備。BK MIKRO提供了一系 列多種型號的掃描探頭和擺桿以應對各種苛刻的安裝環境







### TK9LIN50/TK9LIN100

直線運動且高精度:憑藉其極高重 強有力且高精度:TK91A專用於 複精度TK9LIN非常適合用於需要高 掃描長的刀具和檢測最細小的絕 精確度的應用。 對偏差。

- •重複精度0.05mm
- •定位檢測
- •鑚孔深度量測

- •單向軸向的監測
- - •專用於安裝在刀庫內部

#### TK94A / TK94RL

强有力且高速度:TK94A的零部件 專門針對需要特別有力旋轉且檢測 周期極短的應用做了優化。

- •單向軸向的監測
- •多種不同長度刀具
- •專用於安裝在刀庫內部

結構緊湊且高精度:TK8特別適 合短時間內、長距離、高精度檢

- •單向軸向的監測
- •多種不同刀具長度

TK8A

- •量程最大達380mm
- •專用於安裝在刀庫内部

# TK7A/TK7RL

體積小巧速度快:TK7特别適用於 低成本但快速和簡單的監測。

- •與刀具直交接觸的監測
- •最小檢測刀具直徑0.3mm
- TK7A型為單次單向檢測 •TK7RL型為單次雙向檢測

### TK96A / TK96RL

尺寸極小但有力:TK96是針對狹 小空間且環境惡劣的有效解决方

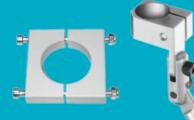
- •與刀具直交接觸的檢測
- •最小檢測刀具直徑0.1mm
- •TK96A型為單次單向檢測
- •TK96RL型為單次雙向檢測

請根據實際應用選擇BK MIKRO相關配件以對 應相關需求和監測功能。



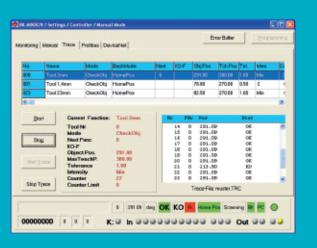
各種不同長度、形状、頂

端的擺桿應對各類檢測。



鋁制安裝支架带自鎖螺 絲連桿可完全固定掃描 探頭。

## 配置軟體可升級且容易管理監控數據。



該軟體專為BK MIKRO而開發。它的作用 是在數控加工程序中生成、集成、管理 工件和刀具監控周期。在對話框支持下通 過交互式輸入完成编程。它有2種工作模 式:Premium模式提供全部完全的功能而 Basic模式下以簡化形式提供最重要的功 能。系統設置提供,除了别的功能之外 可規定參數值到512個刀具或長期紀錄。



BK MIKRO系統由3個零件組成: 掃描探頭、控制器單元、連接纜線。

BK MIKRO的工作原理既簡單又智能。擺桿被掃描探頭驅 單元比較結果和預調參數之間的差異後,經數字輸入輸 出(I/O)或只走總線(Profibus或Devicenet)傳遞一個OK或 KO(NG)信號給到機器的控制系統。任何被探測到的絕對 偏差將會觸發一個即時停機信號

控制器單元有三種不同功能的產品以完全滿足眾多

需要單獨一種監控功能時。 " premium " 可監控大 量的物體,憑藉可選擇的 Profibus 網絡系統,允許 通過CNC系統軟體來實現完全功能的、無限的刀具間 控管理。"I/O"過展模塊則提供了更進一步的功能

- •量程50mm/100mm

## TK91A

- •多種不同長度刀具
- •量程最大達700mm

## •量程最大達700mm